



**МЕТОДИКА
ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ
за**

Обособена позиция 2: CNC хидравлична абкантпреса - 1 брой;

Обособена позиция 3: Щос машина - 1 брой;

Обособена позиция 4: Струг с РМЦ 2000 мм - 1 брой”

Настоящата методика се прилага в провеждане на процедура „Избор с публична покана” за определяне на изпълнител по ПМС № 118/20.05.2014 г. Предмет на процедурата: **Доставка, инсталиране и пускане в експлоатация на следните Обособени позиции:**

Обособена позиция 1: Фрезови вертикален център с ЦПУ и 3+1 работни оси – 1 брой;

Обособена позиция 2: CNC хидравлична абкантпреса - 1 брой;

Обособена позиция 3: Щос машина - 1 брой;

Обособена позиция 4: Струг с РМЦ 2000 мм - 1 брой”

Във връзка с ДБФП № BG16RFOP002-2.001-0918-C01, осъществявана с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентноспособност” 2015-2020 г.

След извършване от Комисията административна проверка за комплектоване на подаданите документи и съответствието им с изискванията, обявени в документацията за участие оценката на допуснатите до разглеждане и оценяване оферти се извършва по критерий:

**Икономически най-изгодната оферта включваща критерий
„Оптимално съотношение качество – цена”**

Класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта **„Комплексна оценка” - (КО)**, като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели, представени по-долу.

На първо място се класира офертата с най-голяма стойност на комплексната оценка. Максималният възможен брой точки за всеки един показател е 10. Останалите оферти заемат места в класирането по низходящ ред на стойностите на комплексните оценки.



В настоящата «Методика за оценка на офертите» са конкретизирани и точно определени отделните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка като следва:

По обособени позиции 2, 3 и 4

(Методиката се прилага по идентичен начин за всяка една от обособените позиции 2,3и 4).

Обособена позиция 2: CNC хидравлична абкантпреса - 1 брой;

Обособена позиция 3: Щос машина - 1 брой;

Обособена позиция 4: Струг с РМЦ 2000 мм - 1 брой”

Показател – П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точки по показателя)
1	2	3	4
1. Предложена цена – П 1	60% (0,60)	10	Т пц
2. Гаранция на съоръженията, гаранционно и извънгаранционно сервизно обслужване – П 2	40 % (0,40)	10	Т гс

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

II. Методика за определяне на оценката по всеки показател и формиране на комплексна оценка:

1) Показател 1: Предложена цена – Т пц

Максимален брой точки - 10 т.; Относително тегло в комплексната оценка – 60 %

Максимален брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$Т\text{ пц.} = \frac{Ц\text{ min}}{Ц\text{ x}} \times 10,$$

където “10” е максималният брой точки по показателя, $Ц_{min.}$ е най-ниската предложена цена и $Ц_x$ е цената на участник X.

Точките по първия показател на участник X се получават по следната формула:



$P1 = T_{пз} \times 0,60$, където:
- 0,60 е относителното тегло на показателя.

2) Показател 2: Гаранция на съоръженията, гаранционно и извънгаранционно сервизно обслужване – Т_{гс}

Максимален брой точки - 10 т.; Относително тегло в комплексната оценка – 40 %

Максимален брой точки получава офертата/офертите, която/които е/са с предложени най-добри условия по отношение на гаранция и гаранционно и извънгаранционно обслужване. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките, посочени в таблицата по-долу:

Таблица № 1 за показател 2

Показатели	Стойности	Точки
1.Гаранционен срок на съоръженията	Гаранция над 18месеца	4
	Над 15 до 18 месеца включително	3
	Над 12 до 15 месеца включително	1
2.Време за реакция за техническо обслужване (констатиране на повреда) в часове, считано от подаден сигнал за възникнала повреда	До 8 часа включително	3
	Над 8 часа до 16 часа включително	2
	Над 16 часа до 24 часа включително	1
3.Време за отстраняване на повредата в часове, считано от часа на констатиране на възникнала повреда	До 24 часа включително	3
	Над 24 часа до 48 часа включително	2
	Над 48 часа до 72 часа включително	1
Максимално възможни точки по този показател		10 точки

Точките по втория показател на участник X се получават по следната формула:

$P2 = T_{гс} \times 0,40$, където:
- 0,40 е относителното тегло на показателя.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

Комплексната оценка на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по два показателя, изчислени по формулата:

$$\text{КО} = \text{П1} + \text{П2}$$

Офертата получила най- висока комплексна оценка, се класира на първо място.

Забележка: За постигане на достатъчна прецизност и ефективност при оценяване на офертите при изчисляване на стойностите на показателите закръглението ще се извършва до четвъртия знак след десетичната запетая. По отношение на определяне на четвъртия знак след десетичната запетая ще се прилага математическото правило за закръгление, като в случай че петият знак на получената стойност е ≥ 5 , четвъртият знак ще се закръглява към по-голямата от него цифра.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Машипроект - 94 ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.